



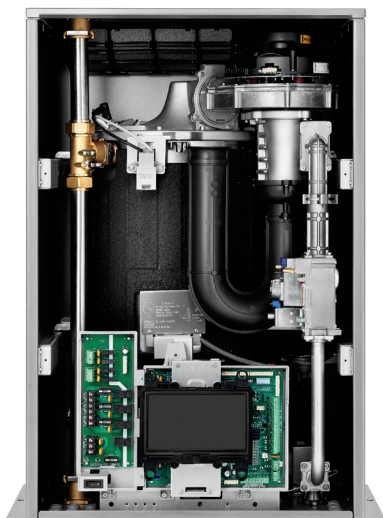
## **NFB-98H**

**98 кВт**

**НАСТЕННЫЙ ГАЗОВЫЙ  
КОНДЕНСАЦИОННЫЙ  
ОДНОКОНТУРНЫЙ  
КОТЕЛ ОТОПЛЕНИЯ**

- ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ УСТАНОВКИ В КАСКАДНЫХ СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ
- ВЫСОКИЙ ДИАПАЗОН МОДУЛИРОВАНИЯ МОЩНОСТИ 1:16
- НАИЛУЧШИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО РАСХОДУ ПОТРЕБЛЯЕМОГО ГАЗА
- НАИЛУЧШИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО УРОВНЮ ШУМА И ВЫРАБОТКИ NOx





- Настенный газовый конденсационный одноконтурный котел для отопления, модели без встроенного циркуляционного насоса
- Предназначен для установки в Каскадных системах на природном и сжиженном газе
- Теплообменники выполнены из нержавеющей стали
- Повышенный КПД – до 107,7%
- Полностью адаптированы для России и СНГ
- Эксплуатация при низком давлении газа
- Идеально подходит для системы ОВ любого типа

Технические характеристики	NFB-98H
Теплопроизводительность (50/30°C), кВт	98,0
Теплопроизводительность (80/60°C), кВт	88,4
Тепловой КПД при полной нагрузке (50/30°C)	107,7%
Тепловой КПД при полной нагрузке (80/60°C)	98,9%
Тепловой КПД при частичной нагрузке	107,9%
Класс по окислам азота NOx	6
Максимальное давление в система нагрева, бар	10,0
Максимальное температура ОВ	90°C
Диапазон регулировки температуры нагрева, °C	40-82 (с шагом 1°C)
Подача электропитания, В/Гц	230/50
Максимальное потребление электроэнергии, Вт	220
Типы системы дымохода / забора воздуха	раздельный
Диаметр системы дымохода / забора воздуха, мм	раздельный 90-90
Категория используемого газа для горения	природный (G20) / сжиженный G31)
Расход газа, м³/час	0,6 - 9,6
Номинальное давление природного газа	2000 Па
Диаметр подключения труб отопления	1 ¼"
Диаметр подключения газового трубопровода	¾"
Габаритные размеры (ШxГxВ), мм	550 x 557 x 835
Вес, кг	90
Максимальная температуры отработанного газа, °C	80
Минимальная температуры отработанного газа, °C	30
Класс защиты	IPX4D